

OBSAH:

- DETAIL 1: SCHÉMA OSAZENÍ LIŠT A PÁSEK NA OKNĚ
DETAIL 2: OBECNÉ POŽADAVKY NA TMLENÉ SPOJE
DETAIL 3: PRINCIP TVORBY DETAILU ZATEPLENÍ NADPRAŽÍ
DETAIL 4: PRINCIP TVORBY DETAILU ZATEPLENÍ OSTĚNÍ
DETAIL 5: PRINCIP TVORBY DETAILU ZATEPLENÍ PARAPETU
DETAIL 6: SCHÉMA UKONČENÍ ETICS POD STÁVAJÍCÍM OPLECHOVÁNÍM ŠIKMÉ STŘECHY
DETAIL 7: SCHÉMA SKLADBY ETICS
DETAIL 8: OKAPOVÝ CHODNÍK SE ZATEPLENÍM SOKLU A ZATAŽENÍM POD TERÉN
DETAIL 9: ZATEPLENÍ SOKLU A UKONČENÍ ETICS - VARIANTA 2
DETAIL 10: PRINCIP TVORBY DETAILU KOTVENÍ LEHKÝCH PRVKŮ DO ETICS
DETAIL 11: PRINCIP TVORBY DETAILU UKONČENÍ STŘEŠNÍHO PLÁŠTĚ- FOLIE
DETAIL 12: PRINCIP TVORBY DETAILU NAPOJENÍ FOLIE NA STĚNU
DETAIL 13: PRINCIP TVORBY DETAILU ZATEPLENÍ ATIKY - FOLIE
DETAIL 14: PRINCIP TVORBY DETAILU ZATEPLENÍ ATIKY A NAPOJENÍ NA SOUSEDNÍ BUDOVU
DETAIL 15: PRINCIP TVORBY DETAILU KOTVENÍ STŘEŠNÍHO PLÁŠTĚ- FOLIE
DETAIL 16: PRINCIP TVORBY DETAILŮ MONTOVANÝCH SÁDROVLÁKNITÝCH A CEMENTOVLÁKNITÝCH DESEK

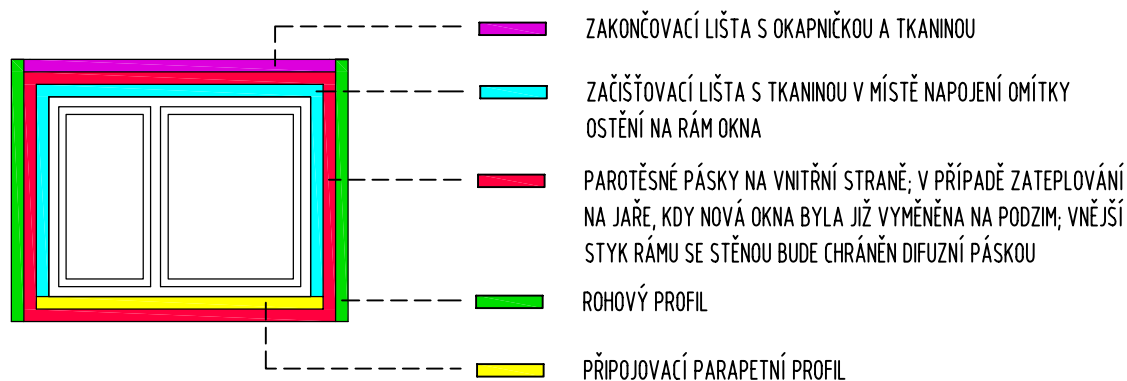
DEA Energetická agentura, s.r.o.
Benešova 425, 664 42 Modřice



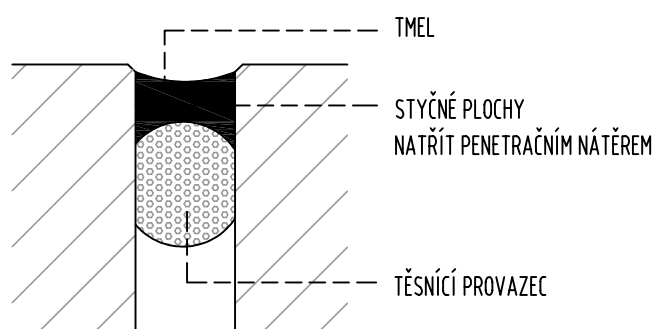
| | | | |
|------------------------|---|----------------------|-----------------------|
| PROJEKTANT: | ING. JAN KREJSA | AUTORIZAČNÍ RAZÍTKO: | |
| KONTRLOVAL: | ING. KATEŘINA MIHOLOVÁ | | |
| ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT: | ING. KATEŘINA MIHOLOVÁ | | |
| INVESTOR: | MĚSTO IVANČICE PALACKÉHO NÁMĚSTÍ 196/6, 664 91 IVANČICE IČ 002 818 59 | | |
| MÍSTO STAVBY | TESAŘOVO NÁMĚSTÍ 199/1, 664 91 IVANČICE | | |
| ČÁST | D. VÝKRESOVÁ DOKUMENTACE | DATUM: | 03./2018 |
| NÁZEV STAVBY | REKONSTRUKCE BESEDNÍHO DOMU V IVANČICÍCH TESAŘOVO NÁMĚSTÍ 199/1, 664 91 IVANČICE | FORMÁT: | |
| | | MĚŘÍTKO: | 1 : 100 |
| | | STUPEŇ DOKUMENTACE: | DSP, DPS |
| | | ČÍSLO ZAKÁZKY: | 17 212; 18007 |
| NÁZEV VÝKRESU | SO 03 - SCHÉMATA ŘEŠENÍ DETAILŮ | ČÍSLO PARÉ: | ČÍSLO VÝKRESU: 116 |

DET. 1 - SCHÉMA OSAZENÍ LIŠT A PÁSEK NA OKNĚ M 1:50

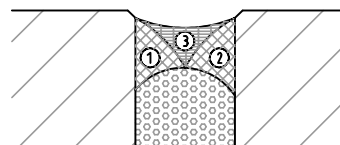
POHLED Z EXTERIÉRU



DET. 2 - OBECNÉ POŽADAVKY NA TMELENÉ SPOJE M 1:3

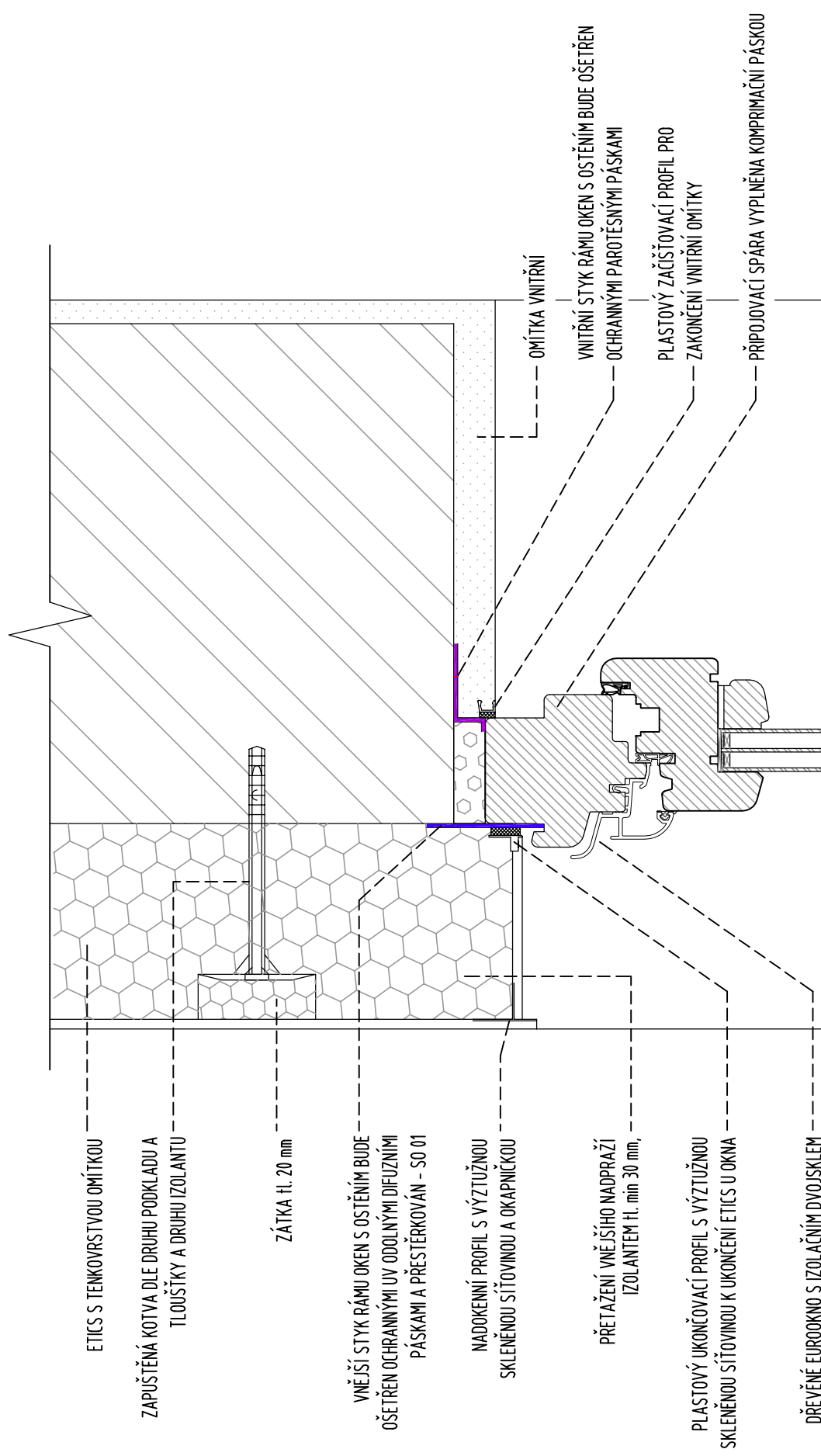


POSTUP PŘI PROVÁDĚNÍ SPÁRY ŠIRŠÍ NEŽ CCA 25 mm:

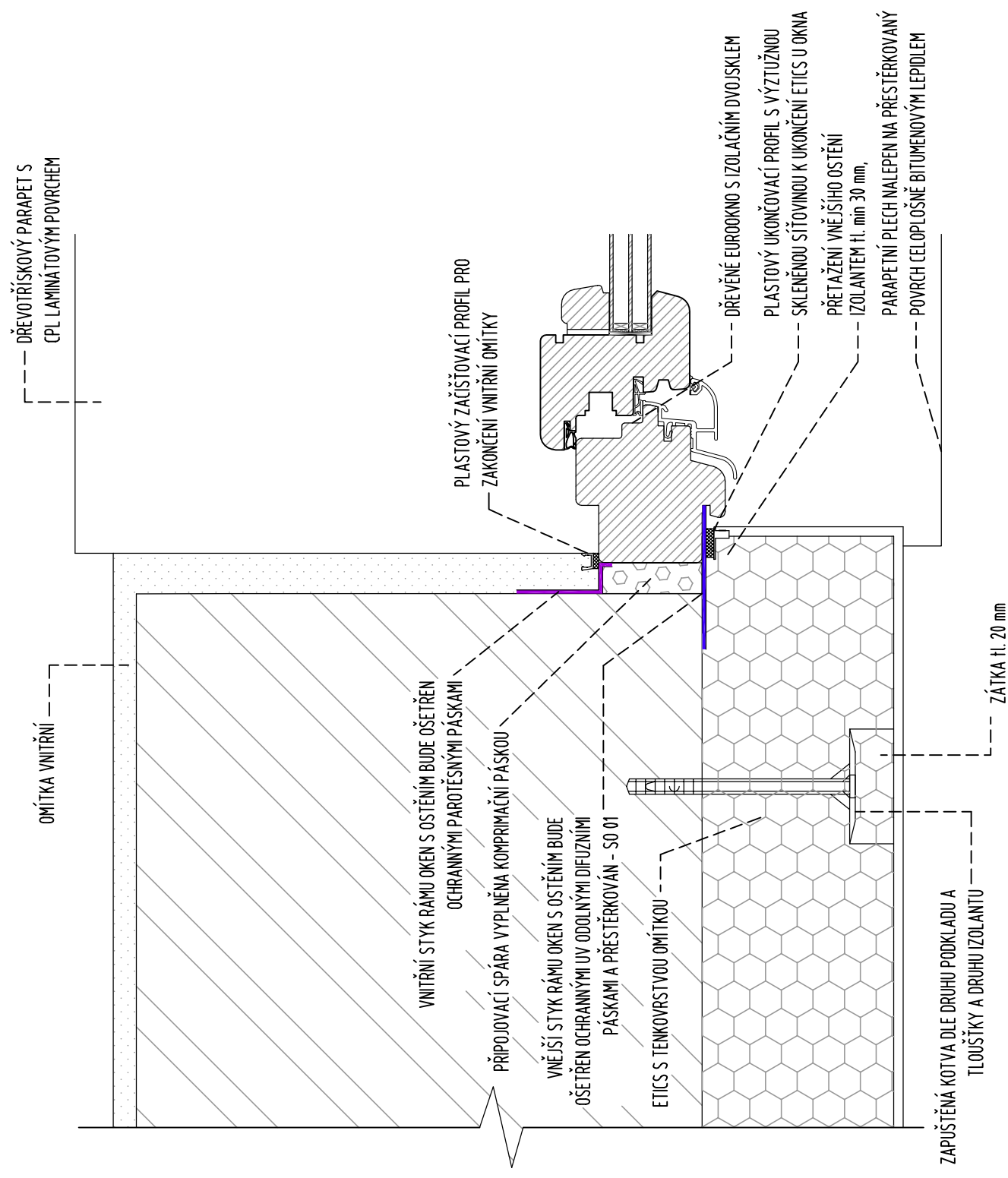


1. PROVAZEC VYMEZUJÍCÍ TVAR SPÁRY BUDE V ROZTAŽENÉM STAU O CCA 25 % ŠIRŠÍ NEŽ SPÁRA.
2. TECHNOLOGICKÝ POSTUP TVORBY SPÁRY BUDE DÁN POKYNY VÝROBCE STAVEBNÍ CHEMIE (TMELU).
3. AKRYLÁTOVÝ TMEL BUDE POUŽIT POUZE V ODŮVODNĚNÝCH PŘÍPADECH, JEHO POUŽITÍ BUDE KONZULTOVÁNO S PROJEKTANTEM.
4. HLoubKA UMÍSTĚNÍ PROVAZCE BUDE PO VÝŠCE KONSTANTNÍ.
5. STYČNÉ SPÁRY BUDOU Z DŮVODU PŘÍDRŽNOSTI OŠETŘENY PENETRAČNÍM NÁTĚREM.
6. NESMÍ DOJÍT K NAPOJENÍ TMELE NA TŘETÍ PLOCHU!
7. PŘI NÁVRHU TMELENÍ SPÁRY BUDE ZOHLEDNĚNA PEVNOST V TAHU MATERIÁLŮ SPOJOVANÝCH TMELEM A PŘÍPADNÁ CHEMICKÁ REAKCE SE SPOJOVANÝM MATERIÁLEM!
8. U SPÁRY NAMÁHANÝCH SMYKEM BUDE POMĚR STRAN 1:1.

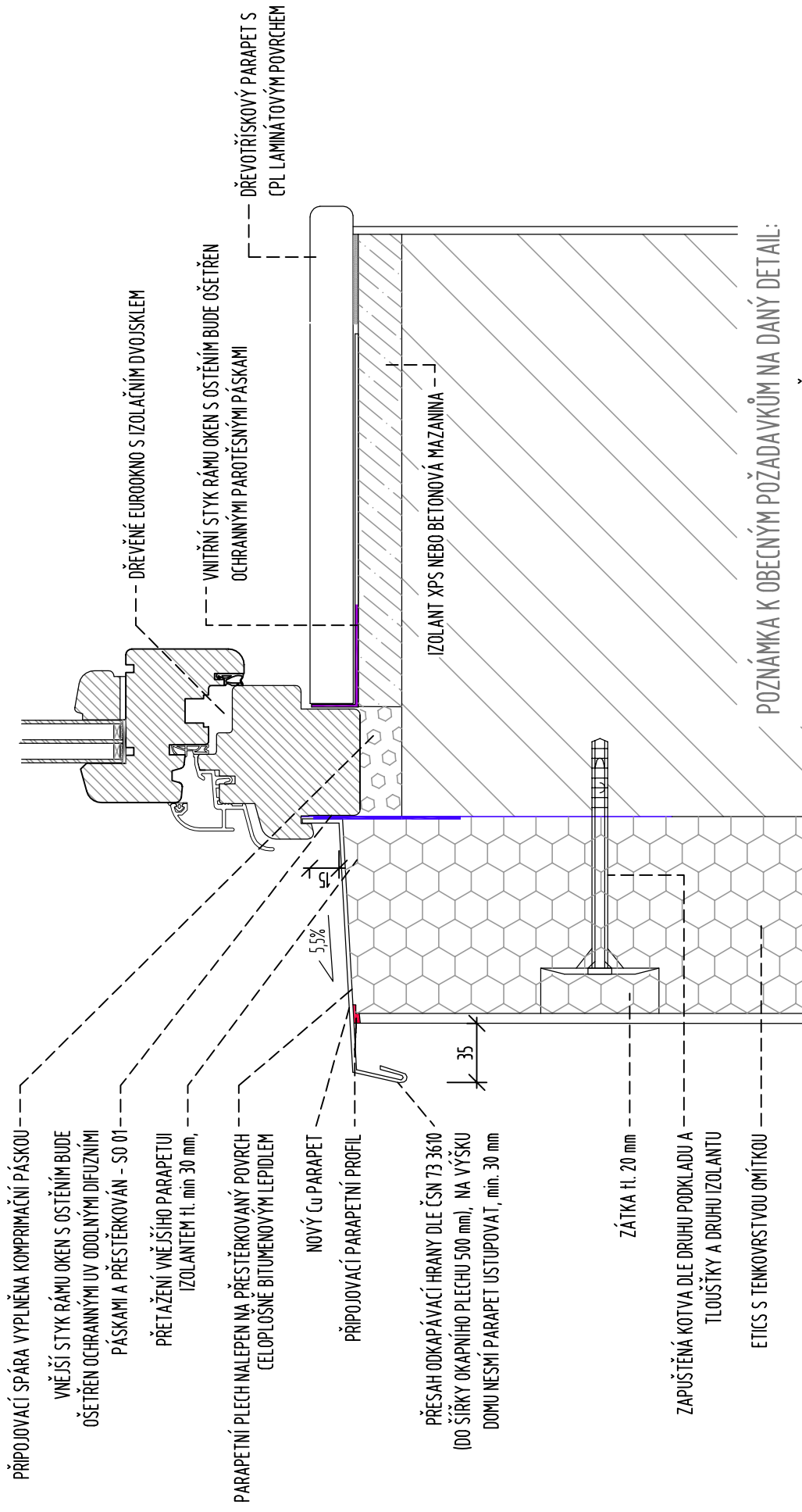
DETAIL 3: PRINCIP TVORBY DETAILU ZATEPLENÍ NADPRAŽÍ M 1:3



DETAIL 4: PRINCIP TVORBY DETAILU ZATEPLENÍ OSTĚNÍ M 1:3



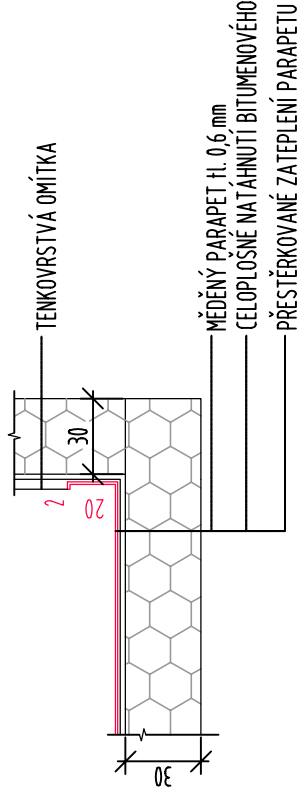
DETAIL 5: PRINCIP TVORBY DETAILU ZATEPLENÍ PARAPETU M 1:3



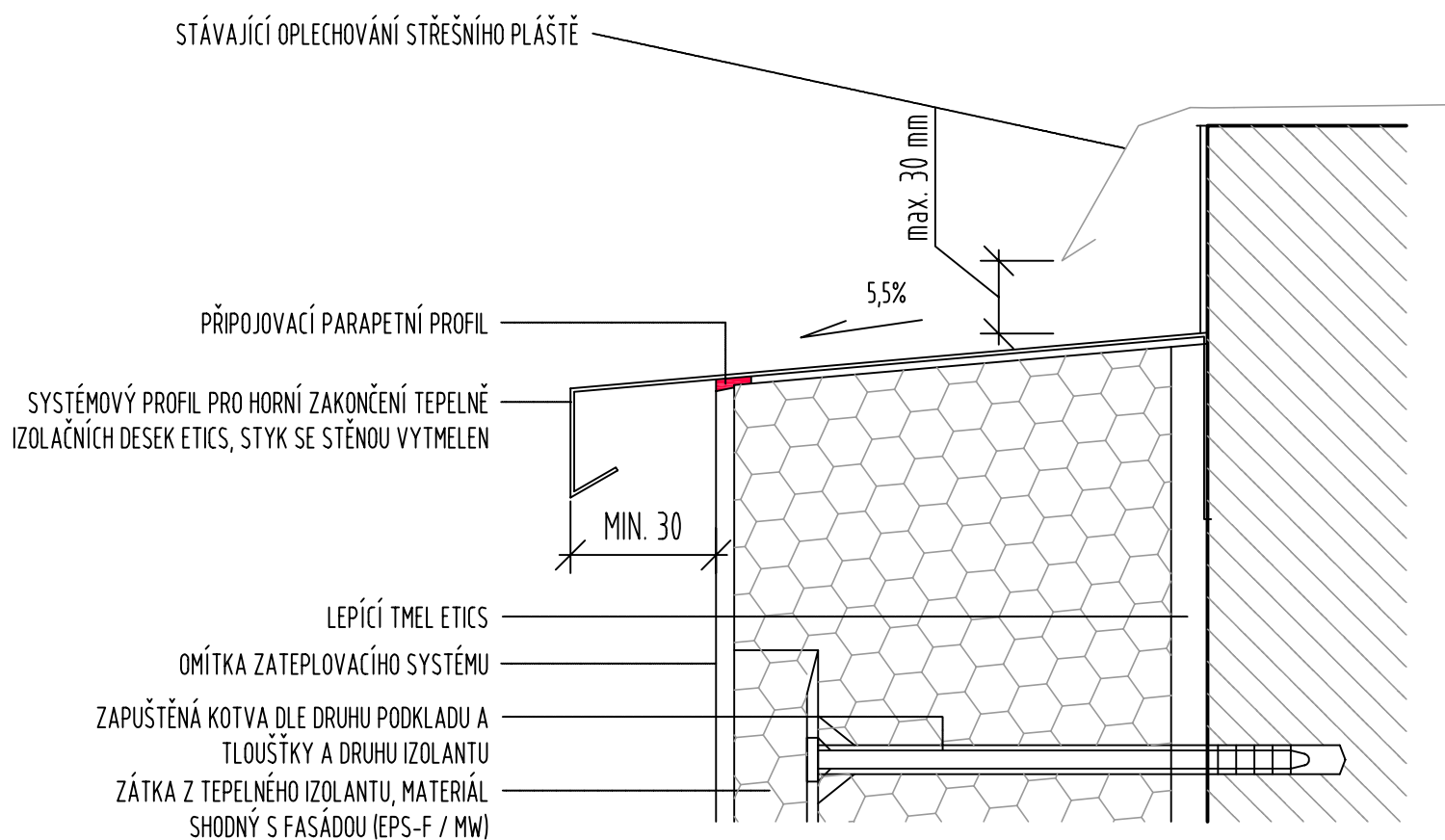
POZNÁMKA K OBECNÝM POŽADAVKŮM NA DANÝ DETAIL:

1. Musí být dodržen min. sklon plechu 5,5% dle ČSN 73 3610
2. Bude odstraněno veškeré stávající oplechování a pomocné kovové konstrukce
3. Dle bodu 1 §37 vyhl. 268/2009 Sb. O obecných technických požadavcích na stavby bude splněn požadavek na konstrukci výplně okna a její kotvení. Dodavatel oken dodá požadavky na kotvení.
4. Pokud sklon parapetu není dán tvarem stávajícího zdiva, bude požadovaný sklon 5,5% realizován vybroušením XPS. Nejménší tloušťka zateplení parapetu bude 30 mm.
5. U stěn s vodorovnou parapetní rovinou může být spád 5,5% tvořen tepelně izolační maltou mezi podkladní profil a MW fasády, minimální tloušťka této vrstvy bude 30 mm. Plocha se přestěrkuje, parapet bude osazen stejně jako u výše uvedeného řešení.

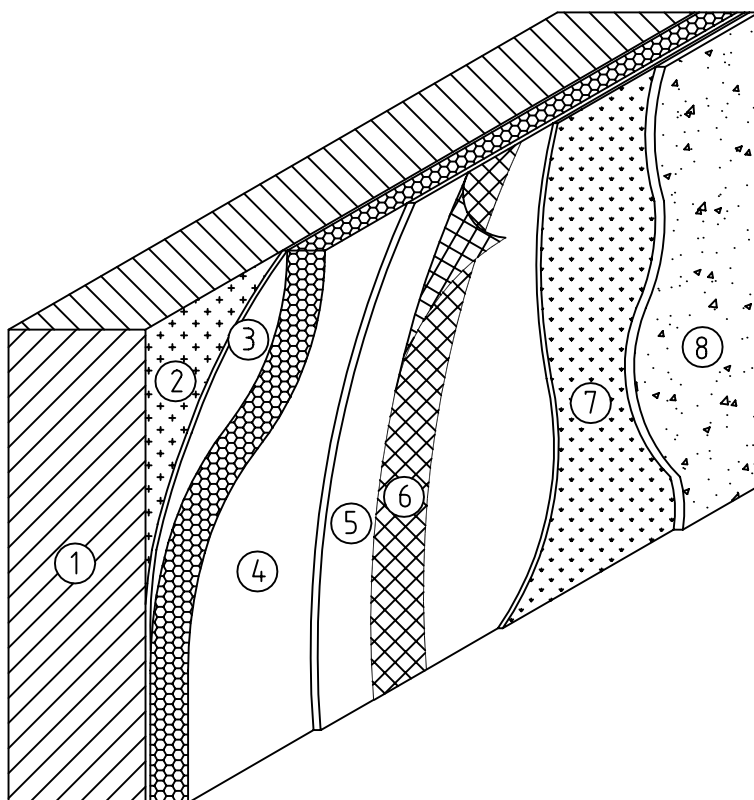
NAPOJENÍ PARAPETU NA OSTĚNÍ M 1:3



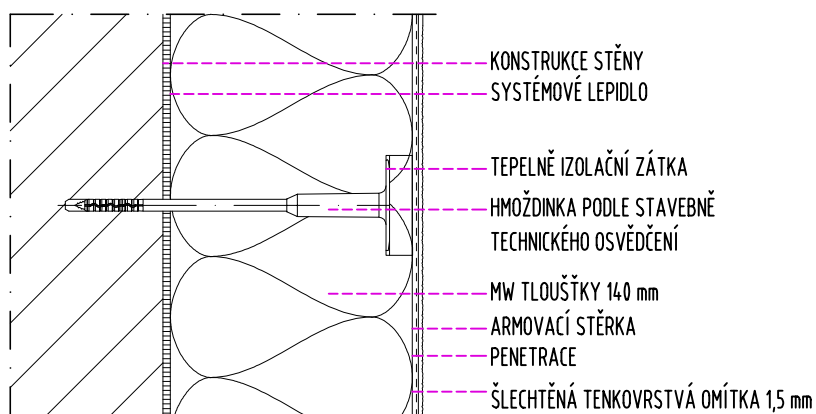
DETAIL 6: SCHÉMA UKONČENÍ ETICS POD STÁVAJÍCÍM OPLECHOVÁNÍM ŠIKMÉ STŘECHY M 1:2



DETAIL 7 - SCHÉMA SKLADBY ETICS

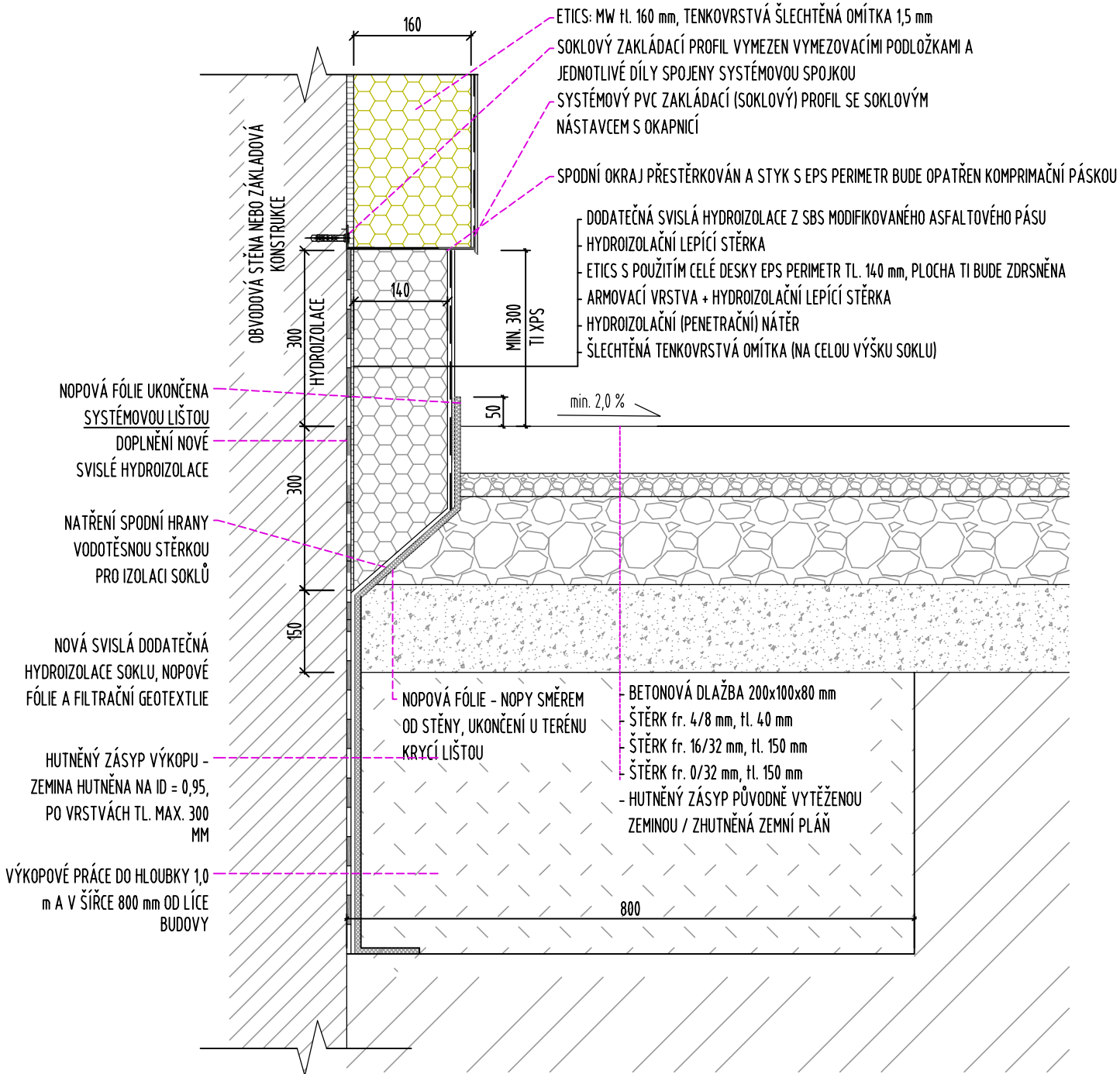


- ① ZATEPLOVANÁ KONSTRUKCE (OBVODOVÁ STĚNA)
- ② PENETRACE (DRUH A NUTNOST PENETRACE DLE STAVU PODKLADU)
- ③ LEPÍCÍ STĚRKOVÁ HMOTA (DLE PODKLADU A PODMÍNEK)
- ④ TEPELNĚ IZOLAČNÍ DESKY (MW)
- ⑤ ARMOVACÍ VRSTVA (STĚRKOVÁ HMOTA)
- ⑥ SÍŤOVINA ZE SKELNÉ TKANINY
- ⑦ PENETRAČNÍ NÁTĚR
- ⑧ POVRCHOVÁ ÚPRAVA (TENKOVrstvá OMÍTKA)



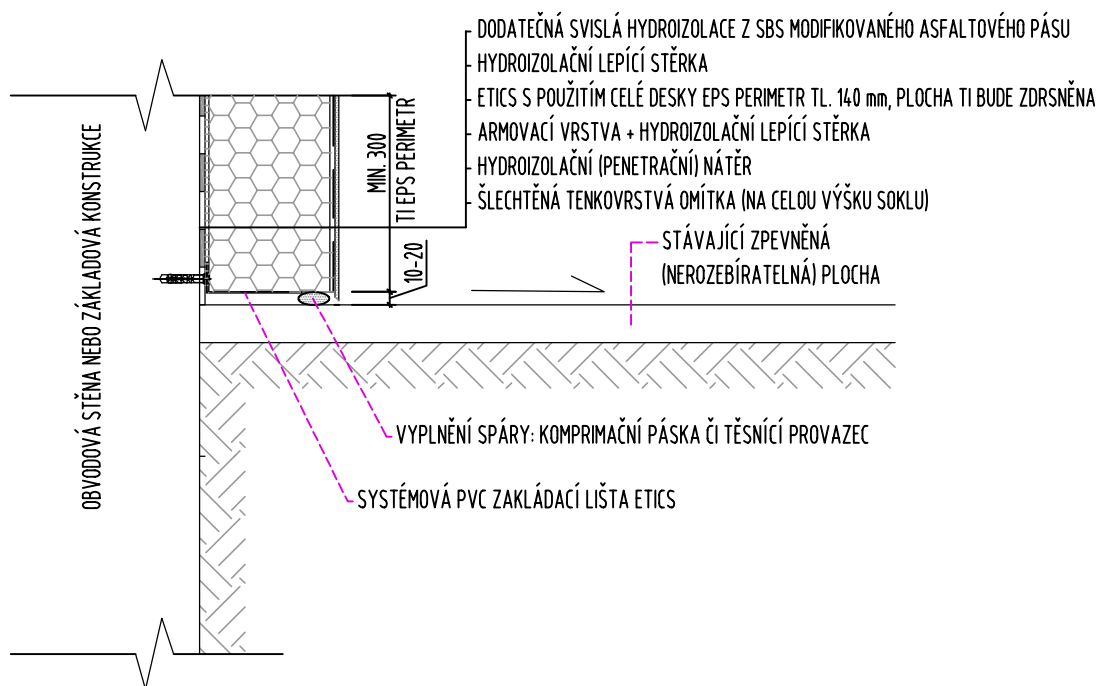
DETAIL 8: OKAPOVÝ CHODNÍK SE ZATEPLENÍM SOKLU A ZATAŽENÍM POD TERÉN M : 1:10

- BUDE POUŽITO SYSTÉMOVÉHO ŘEŠENÍ ÚPRAVY SOKLU DANÉHO VÝROBCEM ETICS, PŘÍPADNĚ BUDE UVEDENÁ SKLADBA KONZULTOVÁNA S VÝROBCEM ETICS.

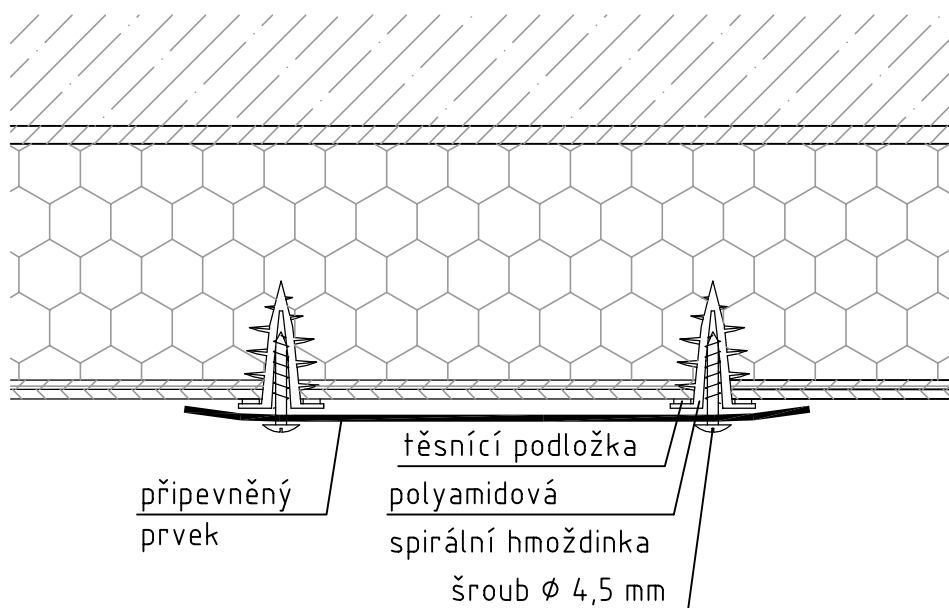


DETAIL 9: ZATEPLENÍ SOKLU A UKONČENÍ ETICS - VARIANTA 2 M 1:10

- BUDE POUŽITO SYSTÉMOVÉHO ŘEŠENÍ ÚPRAVY SOKLU DANÉHO VÝROBCEM ETICS, PŘÍPADNĚ BUDE UVEDENÁ SKLADBA KONZULTOVÁNA S VÝROBCEM ETICS.
- TOTO ŘEŠENÍ BUDE POUŽITO U HLAVNÍHO A ZADNÍHO VSTUPU
- TAKTO BUDE UKONČEN ETICS V MÍSTĚ ZÁSOBOVACÍ RAMPY A U HLAVNÍHO VSTUPU A V MÍSTECH, KDE NENÍ MOŽNÉ ZATÁHNOUT TEPELNOU IZOLACI POD TERÉN.

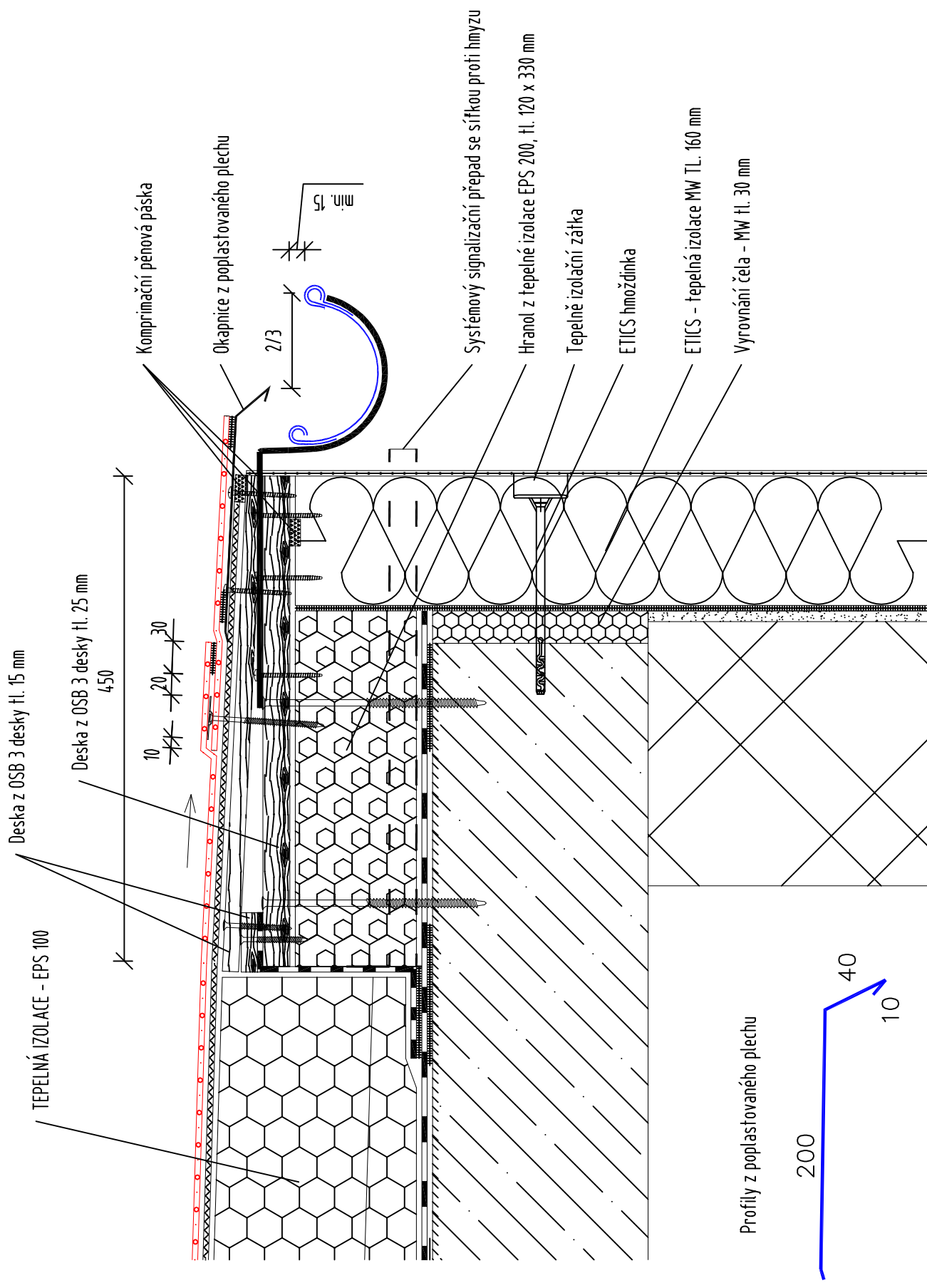


DETAIL 10: PRINCIP TVORBY DETAILU KOTVENÍ LEHKÝCH PRVKŮ DO ETICS



DETAIL 11: PRINCIP TVORBY DETAILU UKONČENÍ STŘEŠNÍHO PLÁŠTĚ - FOLIE M 1:5

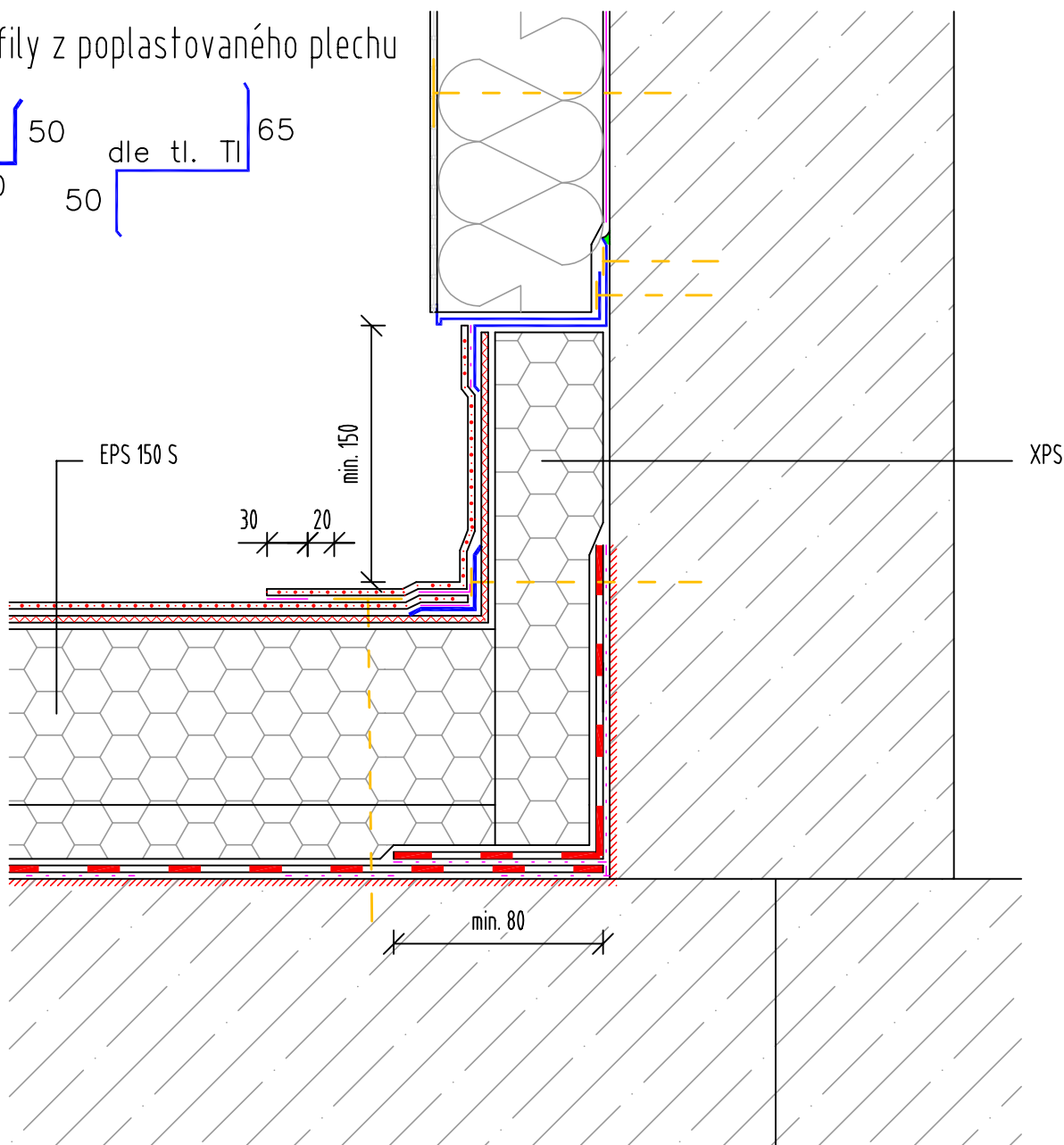
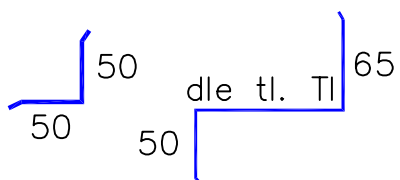
PŘÍCHYCNÍ, VYZTUŽOVÁNÍ DETAILŮ A NAPOJOVÁNÍ FOLIE DLE TECHNOLOGICKÉHO PŘEDPISU VÝROBCE.



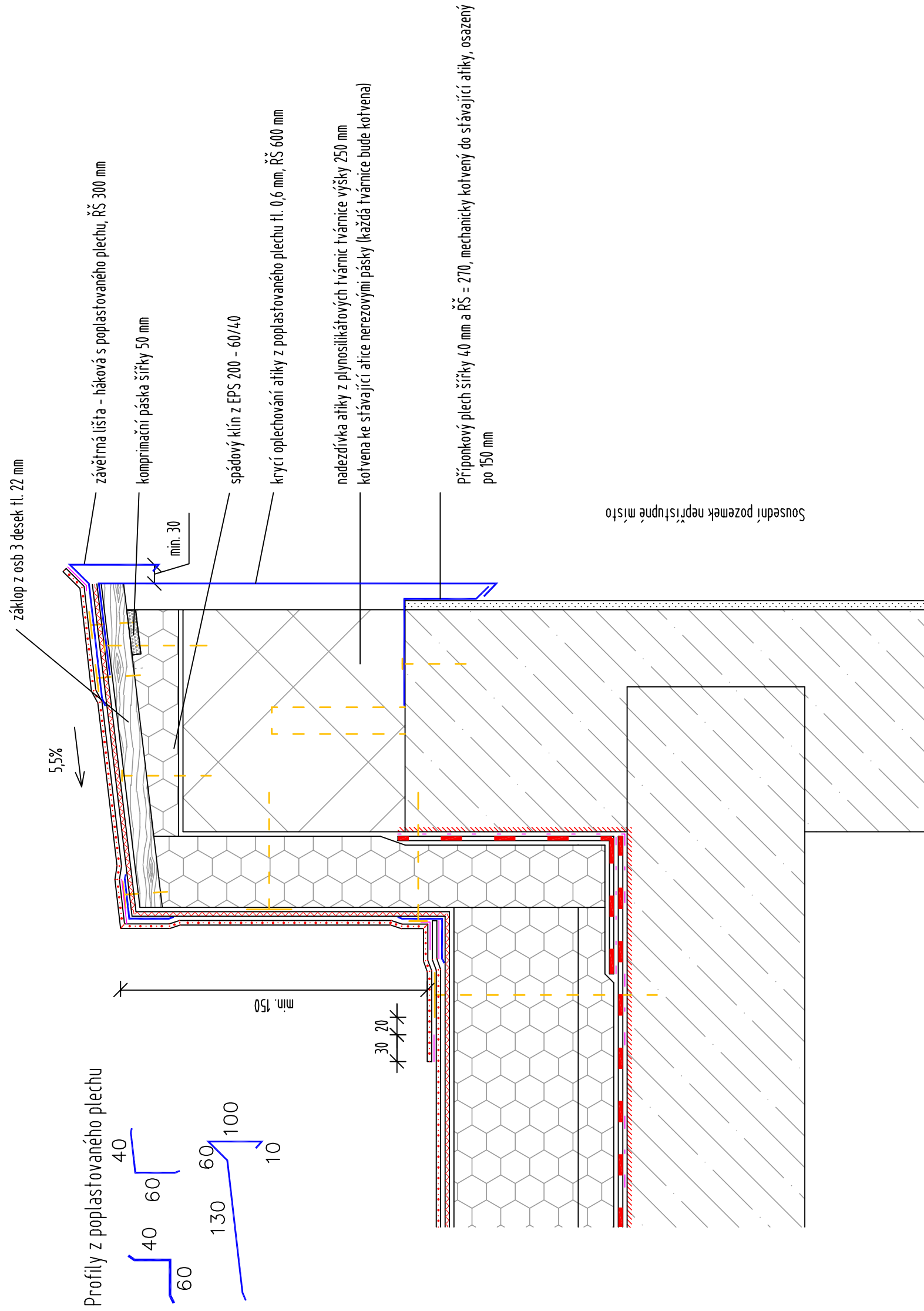
DET. 12 - PRINCIP TVORBY DETAILU NAPOJENÍ FOLIE NA STĚNU; M 1:10

PŘICHYCENÍ, VYZTUŽOVÁNÍ DETAILŮ A NAPOJOVÁNÍ FOLIE DLE TECHNOLOGICKÉHO PŘEDPISU VÝROBCE.

Profily z poplastovaného plechu

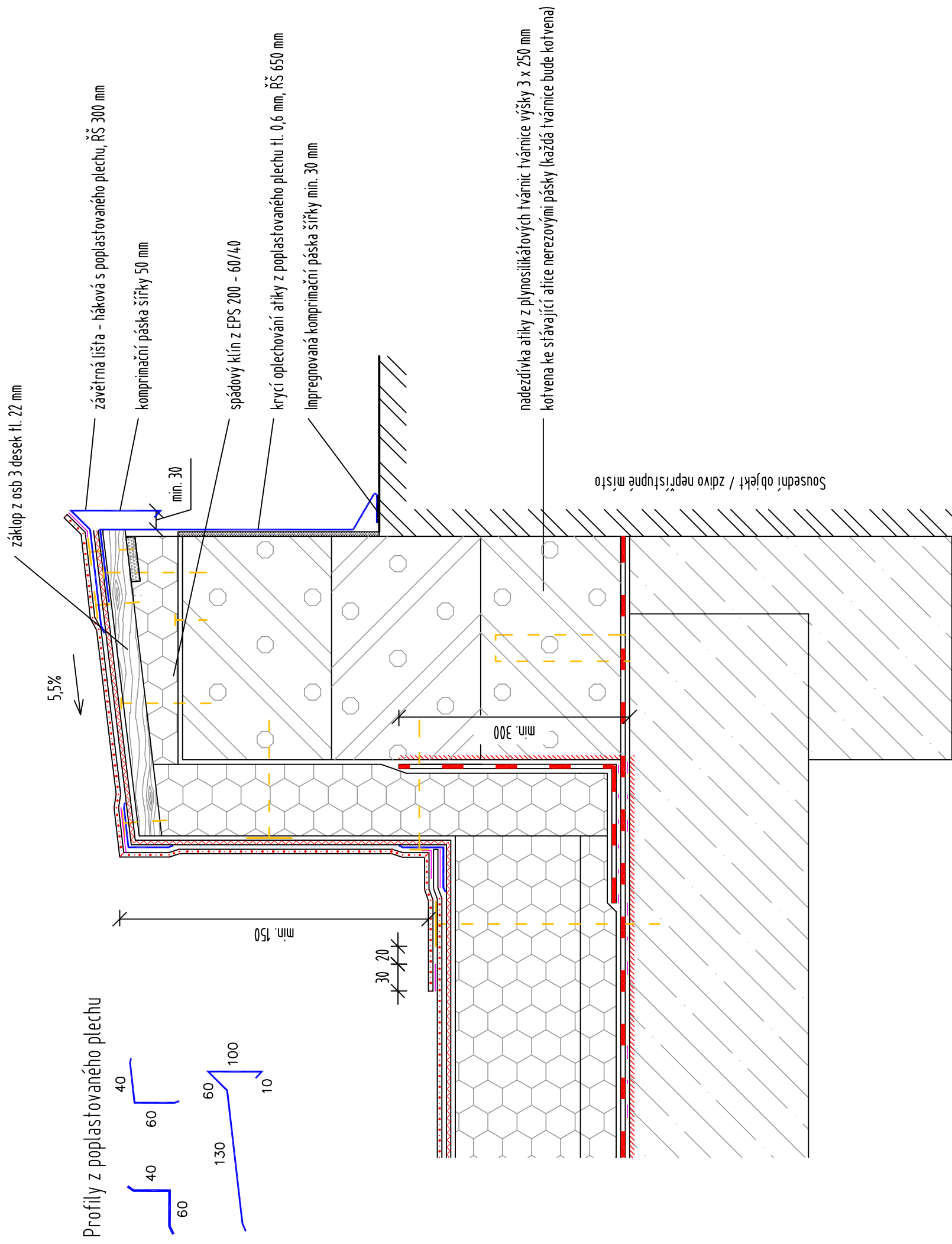


DET. 13 – PRINCIP TVORBY DETAILU ZATEPLENÍ ATIKY – FOLIE; M 1:10
PŘÍCHYCNÍ, VYZTUŽOVÁNÍ DETAILŮ A NAPOJOVÁNÍ FOLIE DLE TECHNOLOGICKÉHO PŘEDPISU VÝROBCE.

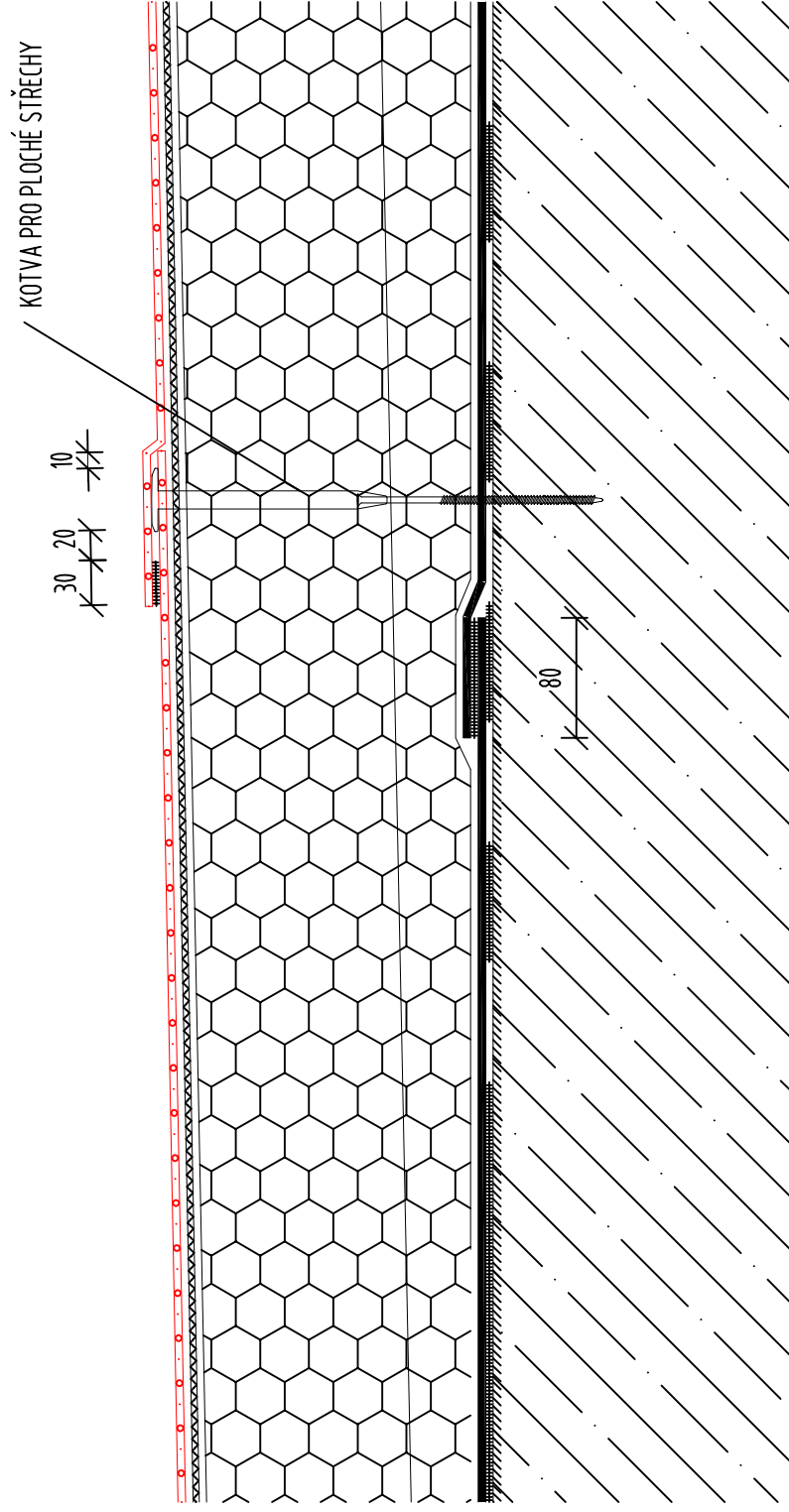


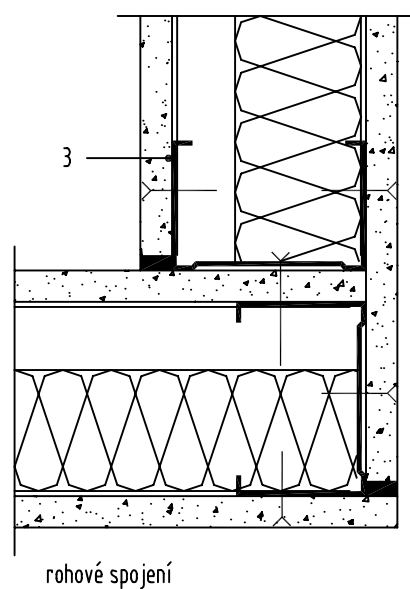
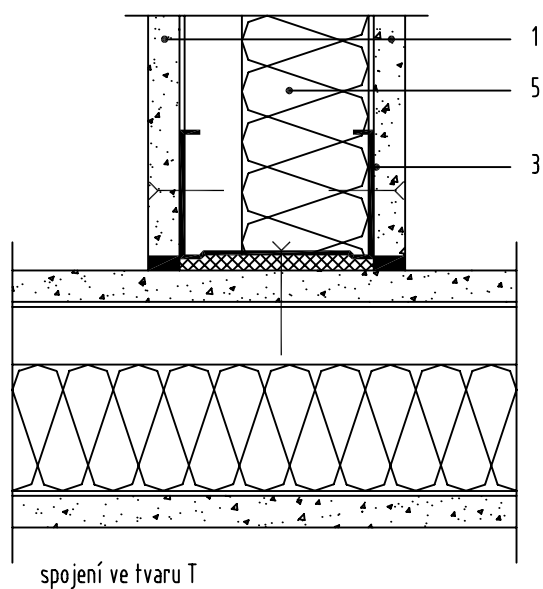
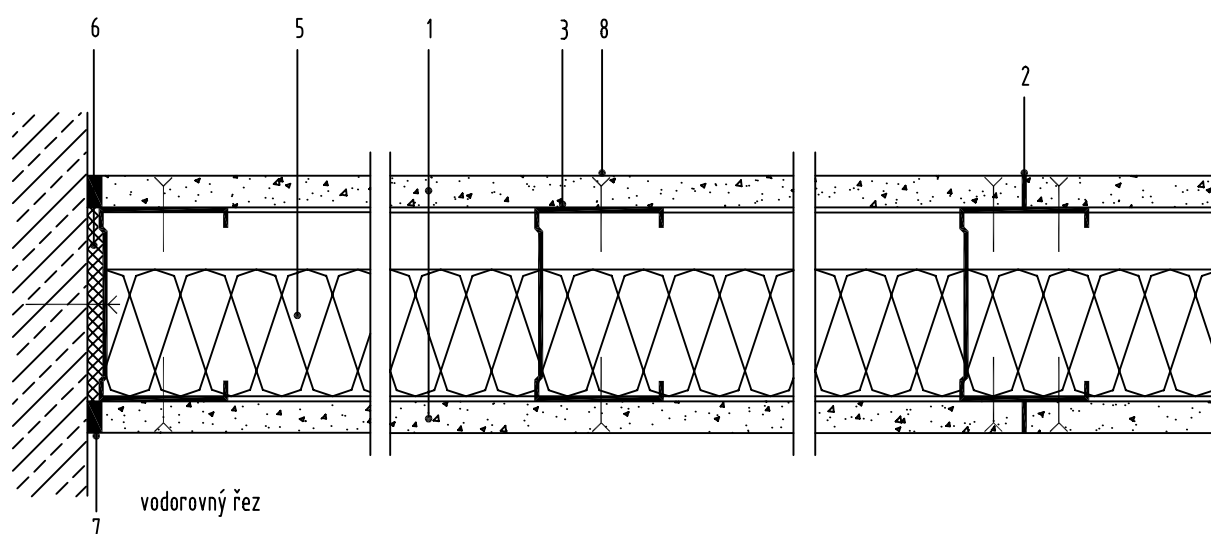
DET. 14 – PRINCIP TVORBY DETAILU ZATEPLENÍ ATIKY A NAPOJENÍ NA SOUSEDNÍ BUDOVU; M 1:10

PŘÍCHYCNÍ, VYZTUŽOVÁNÍ DETAILŮ A NAPOJOVÁNÍ FOLIE DLE TECHNOLOGICKÉHO PŘEDPISU VÝROBCE.



DET. 15 – PRÍNCIP TVORBY DETAILU KOTVENÍ STŘEŠNÍHO PLÁŠTĚ – FOLIE M 1:10
PŘÍCHYCENÍ, VYZTUŽOVÁNÍ DETAILŮ A NÁPOJOVÁNÍ FOLIE DLE TECHNOLOGICKÉHO PŘEDPISU VÝROBCE.





- 1 stavební deska - sádrovláknitá / cementovláknitá deska tl. 12,5 mm
- 2 lepená nebo tmelená spára (zobrazena lepená spára š.=1mm)
- 3 CW profil
- 4 vodící profil UW
- 5 minerální izolace - tloušťky 60 mm
- 6 separační pásek
- 7 spárovací tmel se separační páskou
nebo elasticko-plastický tmel (akryl, silikon)
- 8 rychlořezné šrouby
- 9 zatloukácí hmoždinka

